



**COPLES
DE ACERO**

 **C O P L E S
CIFUNSA®**

MATERIAL

COPLES DE ACERO

El acero deberá estar conforme a los requerimientos de composición química especificados en la tabla No.1.



Cople de acero

Steel coupling

**150 lbs.
Acero**

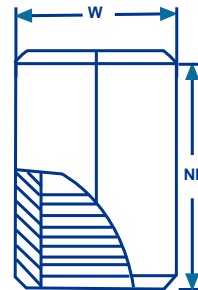


Tabla No. 1. COMPOSICIÓN QUÍMICA

ELEMENTO	%
AZUFRE	0.35 MAX
FÓSFORO	0.14 MAX

DISEÑO

En términos generales, las dimensiones para los coples de acero son establecidos por la norma:

ASTM A-865 ESPECIFICACIÓN ESTÁNDAR PARA LOS COPLES DE ACERO ROSCADO, EN ACABADO NEGRO O GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE PARA EL USO DE UNIONES CON TUBOS DE ACERO.

ROSCADO

Los coples de acero CIFUNSA cumplen la norma:

ANSI/ASME B 1.20.1 ESPECIFICACIONES DE ROSCADO

Los coples de acero presentan rosca recta para tubería de 1/8" a 2" con una tolerancia en el roscado de +/- 1 1/2 vuelta de rosca cuando se mide con un calibrador de rosca NPSC ver Tabla No. 2 y rosca NPT para coples de 2 1/2" a 6" con una tolerancia en el roscado de +/- 1 vuelta de rosca cuando se mide con un calibrador de rosca NPT ver Tabla No. 3, tomando como referencia el punto de intersección del chaflán y el primer hilo de rosca.

DIMENSIONES DE COPLES CON ROSCA RECTA (NPSC)					
NPS	HILOS POR PULGADA	DIÁMETRO EXTERIOR (W)			LONGITUD MÍNIMA (NL)
		MIN.	NOM.	MAX.	
3 mm	27	0.532	0.563	0.579	3/4
6 mm	18	0.688	0.688	0.735	1 1/8
10 mm	18	0.844	0.844	0.891	1 1/8
13 mm	14	1.032	1.032	1.079	1 1/2
19 mm	14	1.282	1.282	1.329	1 9/16
25 mm	11.5	1.545	1.545	1.592	1 15/16
32 mm	11.5	1.869	1.869	1.916	2
38 mm	11.5	2.169	2.169	2.216	2
51 mm	11.5	2.723	2.723	2.778	2 1/16

Tabla No. 2

DIMENSIONES DE COPLES CON ROSCA CÓNICA (NPT)					
NPS	HILOS POR PULGADA	DIÁMETRO EXTERIOR (W)			LONGITUD MÍNIMA (NL)
		MIN.	NOM.	MAX.	
64 mm	8	3.218	3.250	3.283	3 1/16
76 mm	8	3.960	4.000	4.040	3 3/16
102 mm	8	4.950	5.000	5.050	3 7/16
152 mm	8	7.316	7.390	7.464	3 5/16

Tabla No. 3

ACABADO

Los coples de acero pueden ser tanto en condición Galvanizada como Negra.

El recubrimiento de Zinc en los coples de acero galvanizados, cumple con los requerimientos de la norma ASTM A-153 para galvanizado en caliente por inmersión, lo cual proporciona un recubrimiento protector contra la corrosión de 3.5 a 5.0 milésimas de pulgada.

USO

NO DEBE soldarse, es un cople para unión roscable de flujos permanentes.